

# СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



**ООО “Инженерная компания - САС”**

Технические решения, оборудование, материалы и инструмент  
для производства цветного литья

[sasua.com.ua](http://sasua.com.ua)



Киев, март 2021

# СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ФИРМЫ "FONDERMAT" (ИТАЛИЯ)

**ООО «Инженерная компания – САС»** (г. Киев) – крупнейший поставщик высококачественных материалов для цветнолитейного производства предлагает широкую линейку смазочных материалов для литья под давлением. Новые современные материалы произведены в Европе (Fondermat, Италия) и рекомендованы для применения ведущими производителями машин литья под давлением (IDRA Italy и др.).

Данная новая линейка материалов для пресс-форм и для плунжерной пары отличается улучшенными смазывающими и антизадириными свойствами, что позволяет получать высококачественные отливки даже на изношенных пресс-формах и продлить срок службы оснастки.

Основная линейка материалов для литья под давлением представлена ниже:

Таблица 1: Основная номенклатура смазочных материалов для литья под давлением

Наименование продукта	Область применения	Упаковка
1. Смазки для пресс-форм литья под давлением (ЛПД)		
FONDEROL FX 13 (SA-0501)	Смазка для изготовления высококачественных отливок из алюминиевых сплавов на машинах литья под давлением.	Металлическая бочка – 200 кг, пластмассовые емкости – 10 кг; 5 кг
FONDEROL 212 T4 (SA-0502)	Смазка для изготовления высококачественных отливок из алюминиевых сплавов на машинах литья под давлением.	Металлическая бочка – 200 кг, пластмассовые емкости – 10 кг; 5 кг
ANTILOVA (SA-0503)	Разделительное покрытие (паста) для запуска в работу пресс-форм литья под давлением. Паста полутвёрдая. Специальный смазочный и разделительный материал для сложных пресс-форм.	Металлическая бочка – 22 кг
FONDEROL 150 (SA-0504)	Противозадириная паста для литья под давлением сложных отливок. Предназначена для изготовления сложных отливок из сплавов алюминия, цинка и магния с отличной поверхностью литого материала.	Металлическая бочка – 22 кг
FONDERGRAPH 7 (SA-0508)	Водорастворимая графитосодержащая дисперсия для литья иковки. Жидкая. Применяют для смазки пресс-форм литья под давлением латуни, покраски кокилей и изложниц при литье медных отливок и сплавов в т.ч. при центробежном литье.	Металлическая бочка – 25 кг

Наименование продукта	Область применения	Упаковка
<b>2. Смазки для главной прессующей пары машин ЛПД</b>		
VERNIFOND 219 (SA-0505)	Плунжерная смазка для литья под давлением. Паста. Графитосодержащая пастообразная смазка предназначена для ручной смазки плунжера. Применяется для литья сплавов алюминия, меди, цинка, магния.	Металлическая бочка – 22 кг
FONDLUBE S6 (SA-0506)	Плунжерная смазка для литья под давлением. Жидкая. Предназначена для автоматической смазки плунжера. Также возможна и ручная смазка плунжера. Применяется для литья сплавов алюминия и магния.	Пластмассовая бочка – 18 кг
FONDLUBE PL66 (SA-0507)	Плунжерная смазка для литья под давлением. Гранулы. Синтетическая гранулированная твердая поршневая смазка для литья под давлением отливок из алюминиевых сплавов. Смазка используется в автоматических системах подачи.	Бумажный мешок с полиэтиленовой прослойкой – 10 кг
<b>3. Ручные распылители для нанесения смазок на рабочую поверхность пресс-форм</b>		
РУЧНОЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ PPI 0,6-420 (SA-0520)	Ручные распылители смазок для литья. Работают по принципу инъекции, поэтому не требуют ресивера с рабочим раствором смазки. Отличаются высокой надежностью при эксплуатации в условиях литейного производства.	1 шт. в коробке



# 1. СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ МАШИН ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ (ЛПД)

## Разделительное покрытие (смазка) для пресс-форм машин литья под давлением FONDEROL FX13



(код товара : SA-0501)

### Назначение

Водорастворимая смазка для изготовления высококачественных отливок из алюминиевых сплавов на машинах литья под давлением.

Отливки обладают отличным внешним видом (чистая, светлая, блестящая поверхность).

Применима как для тонкостенных отливок, так и для толстостенных.

Не образует отложений в системах автоматической смазки.

Обладает повышенными антизадирными свойствами.

Увеличивает срок службы пресс-форм.

### Свойства

- Водная синтетическая эмульсия.
- Жидкость молочного цвета.
- Плотность – 1 г/см<sup>3</sup>.
- PH – 8.

### Способ применения

Разделительное покрытие поставляется в виде концентрата и разбавляется водой в пропорции 1:80 – 1:130. Оптимальная концентрация разбавления подбирается технологом с учетом сложности отливки и температурного режима пресс-формы.

Наносится как ручным, так и автоматическим смазчиком на формообразующие поверхности пресс-формы перед каждой запрессовкой. Обеспечивает легкое извлечение отливки из формы.

Покрытие разделительное экологически безвредно/ Норм безопасности нет.

### Срок использования

12 месяцев с момента изготовления.

### Упаковка

Металлическая бочка – 200 кг, пластмассовые емкости – 10 кг; 5 кг.

### Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

# Разделительное покрытие (смазка) для пресс-форм литья под давлением FONDEROL 212 T4



(код товара: SA-0502)

## Назначение

Водорастворимая смазка для изготовления высококачественных отливок из алюминиевых сплавов на машинах литья под давлением.

Обладает повышенными антизадирными свойствами.

Отливки обладают отличным внешним видом (чистая, светлая, блестящая поверхность).

Увеличивает срок службы пресс-форм.

## Свойства

- Жидкость средней консистенции молочного цвета.
- pH – 8.

## Способ применения

Разделительное покрытие поставляется в виде концентрата и разбавляется водой в пропорции 1:100. Это соотношение может изменяться в зависимости от характеристик литья. Наилучшие отливки получаются, если использовать растворы с деминерализированной водой. Обеспечивает легкое извлечение отливки из формы.

Покрытие разделительное экологически безвредно.

Норм безопасности нет.

## Срок использования

12 месяцев с момента изготовления.

## Упаковка

Металлическая бочка – 200 кг, пластмассовые емкости – 10 кг; 5 кг.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия



# Разделительное покрытие (полутвердая паста) для запуска в работу пресс-форм литья под давлением ANTILOVA



## Упаковка

Металлическая бочка – 22 кг.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

(код товара : SA-0503)

## Назначение

Специальный смазочный и разделительный материал для сложных пресс-форм.

Обладает отличными антизадирными свойствами, препятствует металлизации нагруженных частей пресс-формы.

Используется для запуска в работу новых и отремонтированных пресс-форм.

Паста изготовлена на основе минеральных нейтральных масел, воска и неорганических кислот.

Обеспечивает однородную пленку, которая легко наносится и растекается по форме.

## Свойства

- Полутвердая паста.
- Цвет черный
- Точка возгорания: выше 270°C

## Способ применения

Наносится вручную кистью или тампоном.

Покрытие разделительное экологически безвредно. Норм безопасности нет.

## Срок использования

12 месяцев с момента изготовления.

# Противозадирная паста для литья под давлением сложных отливок FONDEROL 150



(код товара: SA-0504)

## Назначение

Паста изготовлена на основе качественных минеральных масел с добавлением мелкодисперсной алюминиевой пудры.

Смазка обладает отличной смазывающей способностью и препятствует образованию задиров на сложных отливках с минимальными уклонами.

Предназначена для изготовления сложных отливок из сплавов алюминия, цинка и магния с отличной поверхностью литого материала.

Значительно увеличивается срок службы пресс-форм.

## Характеристика

- Паста.
- Цвет: серый металлик.
- Точка возгорания: выше 270°C.

## Способ применения

Наносится на матрицы пресс-форм с помощью кисти или тампона, и раздувается по формообразующей поверхности сжатым воздухом.

Пасту используют для устранения задиров при работе с водорастворимыми смазками. Пасту наносят на место задира и раздувают сжатым воздухом.

При работе смазка не выделяет дым и не воспламеняется.

## Экологичность

Экологически безвредна. Норм безопасности нет.

## Срок хранения

12 месяцев с момента изготовления.

## Упаковка

Металлическая бочка – 22 кг.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

# Водорастворимая графитосодержащая дисперсия для литья иковки FONDERGRAPH 7



(код товара : SA-0508)

## Назначение

Водорастворимую жидкую графитосодержащую дисперсию широко применяют:

1. Для смазки пресс-форм литья под давлением латуни.
2. Для покраски кокилей и изложниц при литье медных отливок и сплавов, в т.ч. при центробежном литье.
3. Для покраски кокилей и изложниц при литье алюминиевых сплавов, особенно там, где требуются высокие смазывающие свойства (в областях с малым уклоном формы и подвижных частей формы).
4. Для защиты литейного инструмента от разрушения под воздействием расплавов цветных металлов и сплавов.
5. Для горячейковки и других высокотемпературных процессов.

## Характеристика

- Водорастворимый жидкий концентрат.
- Цвет: черный.
- PH: около 10-ти.

## Способ применения

Поставляется в виде концентрата на основе коллоидного графита и растворяется водой.

Для литья под давлением латуни готовят раствор с концентрацией 1:30.

Для покраски кокилей, изложниц и инструмента при литье медных и алюминиевых сплавов от 1:5 до 1:10.

Рабочий раствор наносят на матрицу пресс-формы с помощью ручного и автоматического распылителя. Смазку пресс-формы производят при каждой запрессовке. Покраску кокилей и изложниц производят при нагретой до 150°C оснастке.

Экологически безвредна. Норм безопасности нет.

## Срок использования

12 месяцев с момента изготовления.

## Упаковка

Металлическая бочка – 25 кг.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия



## 2. СМАЗКИ ДЛЯ ГЛАВНОЙ ПРЕССУЮЩЕЙ ПАРЫ МАШИН ЛПД

### Плунжерная смазка для литья под давлением VERNIFOND 219



Код товара: SA-0505

#### Назначение

Графитосодержащая пастообразная смазка предназначена для ручной смазки плунжера.

Применяется для литья сплавов алюминия, меди, цинка, магния.

Смазка имеет отличную смазывающую способность. Исключает заклинивание плунжера.

Применение смазки снижает затраты на ремонт и обслуживание машины литья под давлением.

Применение смазки при литье латуни позволяет получать качественные отливки с отличной литой поверхностью.

#### Характеристика

- Плотная вязкая масса черного цвета.

#### Способ применения

Наносится на плунжер кистью вручную перед каждой запрессовкой.

#### Упаковка

Металлическая бочка – 22 кг.

#### Срок хранения

24 месяца с момента изготовления.

#### Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

# Плунжерная смазка для литья под давлением FONDLUBE S6



Код товара: SA-0506

## Назначение

Жидкая смазка на основе синтетических масел.

Предназначена для автоматической смазки плунжера. Также возможна и ручная смазка плунжера.

Применяется для литья сплавов алюминия и магния.

Имеет отличную смазывающую способность.

Исключает заклинивание плунжера.

Применяют при запуске пресс-формы в работу.

Обладает высокими антизадирными свойствами.

## Характеристика

- Смазка средней вязкости, жидкая.
- Цвет оливково-коричневый.
- Вязкость (ISO при 40°C): 500 сст.

## Способ применения

Смазку можно наносить на плунжер как с помощью кисти, так и с помощью автоматического распылителя.

Норма расхода: 0,5 – 2,5 г при каждом впрыскивании в зависимости от температуры и диаметра плунжера.

## Экологичность

Экологически безвредна. Особых норм хранения и

норм безопасности нет.

## Упаковка

Пластмассовая бочка – 18 кг.

## Срок хранения

12 месяцев с момента изготовления.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

# Плунжерная гранулированная смазка для литья под давлением FONDLUBE PL 66



Код товара: SA-0507

## Назначение

Синтетическая гранулированная твердая поршневая смазка для литья под давлением отливок из алюминиевых сплавов.

Используется в автоматических системах подачи.

Содержит добавки, которые отлично смазывают плунжер.

При использовании гранул образуются чистые беспористые отливки.

Гранулы выделяют меньше дыма, обеспечивают чистые рабочие условия.

## Характеристика

- Синтетический воск с добавками.
- Цвет: черный.
- Диаметр гранул: 1 – 1,6 мм.
- Температура плавления: 105°C.
- Экологически безвредна.
- Особых норм хранения и норм безопасности нет.

## Способ применения

Смазку поместить в стакан плунжерной пары либо с помощью автоматического дозатора, либо в ручную перед каждой запрессовкой.

Дозировка смазки (ориентировочно, уточняется технологом):

Вес алюминиевой отливки, кг	Требуемое количество смазки (гранулы), грамм
Менее 1	0,4 – 0,6
1-4	0,6 – 1,2
4 – 8	1,2 – 2,0

## Экологичность

Экологически безвредна. Норм безопасности нет.

## Упаковка

Бумажный мешок с полиэтиленовой прослойкой – 10 кг.

## Срок хранения

12 месяцев с момента изготовления.

## Производитель

FONDERMAT S.p.A, Италия

# 3. РУЧНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ СМАЗОК НА РАБОЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕСС-ФОРМ

## Ручной распылитель РР1 0,6-420



Код товара: SA-0520

**Ручные распылители** для нанесения смазок на рабочую поверхность пресс-форм машин литья под давлением, отличаются простой и надежной конструкцией, обеспечивающей безотказную работу и длительный срок эксплуатации в тяжелых условиях литейного производства.

Технические характеристики распылителя приведены в табл. 1.

Ручные распылители смазок работают по принципу инъекции, поэтому не требуют ресивера с рабочим раствором смазки. Распылитель может работать в двух фазах:

1. «Нажатие на рычаг на 50%» – осуществляется подача сжатого воздуха.
2. «Полное нажатие на рычаг» – осуществляется подача рабочего раствора смазки.

Конструкция распылителя позволяет осуществлять регулирование расхода (подачи) рабочего раствора смазки с помощью регулировочного винта (клапана), расположенного на распылительной головке:

- При вращении по часовой стрелке – происходит уменьшение подачи смазки.
- При вращении против часовой стрелки – происходит увеличение подачи смазки.

Таблица 1: Технические характеристики ручного распылителя

Номинальный расход смазки (рабочее давление 2 атм. при полном открытии регулировочного клапана), л/мин	0,6
Длина, мм	420
Вес, г	500

---

# ОГЛАВЛЕНИЕ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ФИРМЫ «FONDERMAT» (ИТАЛИЯ)	2
1. СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ МАШИН ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ (ЛПД)	4
Разделительное покрытие (смазка) для пресс-форм машин литья под давлением FONDEROL FX13	4
Разделительное покрытие (смазка) для пресс-форм литья под давлением FONDEROL 212 T4	5
Разделительное покрытие (полутвердая паста) для запуска в работу пресс-форм литья под давлением ANTILOVA	6
Противозадирная паста для литья под давлением сложных отливок FONDEROL 150	7
Водорастворимая графитосодержащая дисперсия для литья иковки FONDERGRAPH 7	8
2. СМАЗКИ ДЛЯ ГЛАВНОЙ ПРЕССУЮЩЕЙ ПАРЫ МАШИН ЛПД	9
Плунжерная смазка для литья под давлением VERNIFOND 219	9
Плунжерная смазка для литья под давлением FONDLUBE S6	10
Плунжерная гранулированная смазка для литья под давлением FONDLUBE PL 66	11
3. РУЧНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ СМАЗОК НА РАБОЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕСС-ФОРМ	12
4. ОГЛАВЛЕНИЕ	13
5. КОНТАКТЫ	14



# КОНТАКТЫ

## ООО “Инженерная компания - САС”



Офис: Украина, 03142, г. Киев, ул. Семашко 13, оф.105, 106

Склад: Украина,03142, г. Киев, ул. Академика Крымского, 27, корпус №8

Телефон/факс: +38 (044) 424-25-03, +38 (044) 423-82-99

Телефон (моб.): +38 (067) 518-60-02

E-mail: [info@sasua.com.ua](mailto:info@sasua.com.ua)

<http://sasua.com.ua>

